

プライマー:屋内外 及び 長期曝露用 下塗塗料

- 下塗を塗装することで、耐食性・耐久性を向上させることができます。
- スタンダードタイプだけでなく、長期曝露にも優れた性能を発揮する万能プライマーです。
- 従来からの亜鉛末タイプのほかに、環境にも考慮した非亜鉛末タイプもご用意いたしました。
- 素材を選ばないので、幅広い用途にご使用いただけます。(鉄・アルミ・ステンレス・亜鉛メッキ等)

亜鉛末タイプ

従来よりご使用いただいている、定番商品 Zn シリーズをさらに改良した商品です。
作業性に優れており、また、或る程度の膜厚が必要な場合にもご使用いただけます。

耐熱温度	品名	色相	艶	乾燥膜厚	標準塗布量 kg/m ² /回	希釈シンナー 希釈率(vol%)	上塗までの 塗装間隔	
~200°C	Z-200G	グレー	艶消し	20~40 μ	0.18kg	O シンナー 10~30%	常温 5 時間以上 3 ヶ月以内	
	Z-200F	ブラウン						
~300°C	Z-300G	グレー			0.15kg			
	Z-300F	ブラウン						0.18kg
~400°C	Z-400G	グレー			20~30 μ			
	Z-400F	ブラウン						
~500°C	Z-500G	グレー						
	Z-500F	ブラウン						
~600°C	Z-600G	グレー						
	Z-600F	ブラウン						
~800°C	Z-800G	グレー						
	Z-800F	ブラウン						

200°C~600°Cにはグリーン色もございます。(受注生産となります。品名:Z-200GR~Z-600GR)

非亜鉛末タイプ

亜鉛末・有害物質を含まない、環境に考慮したタイプです。
 作業性に優れており、また、或る程度の膜厚が必要な場合にもご使用いただけます。
 耐食性・耐久性だけでなく、耐塩害性にも対応し、大幅な性能の向上が図られました。
 層間密着にも優れ、当社製品のほとんどの上塗塗料の下塗としてもご使用いただけます。

耐熱温度	品名	色相	艶	乾燥膜厚	標準塗布量 kg/m ² /回	希釈シンナー 希釈率(vol%)	上塗までの 塗装間隔
～200℃	G-200	グレー	艶消し	20～40μ	0.15kg	EOシンナー 10～30%	常温 5時間以上 3ヶ月以内
	F-200	ブラウン					
～300℃	G-300	グレー					
	F-300	ブラウン					
～650℃	G-650	グレー		20～30μ	0.12kg		
	F-650	ブラウン					

亜鉛末・非亜鉛末タイプの併用はできません。

上記色相のほかに、白色・グリーン色もございます。
 (受注生産となります。品名 白:W-200～650 グリーン:G-200～650)

特に白色は、上塗に淡彩色をご使用の場合に最適です。(顔料の性質上、色相はN-9 近似となります。)

用途・専用品等

主要用途: プラント外面, 焼却炉外面, 煙突外面, 高音ダクト外面, その他 屋外使用機器類 長期曝露用

専用シンナー: Oシンナー または EOシンナー または芳香族系溶剤

荷姿: 亜鉛末タイプ[4kg・16kg・20kg] 非亜鉛末タイプ[4kg・16kg] 専用シンナーO・EO[4L・16L]